OPIS TECHNOLOGII WYKONANIA KONSTRUKCJI DROGOWEJ METODĄ WIĄZANIA CHEMICZNEGO ZA POMOCĄ SPOIWA HYDRAULICZNEGO

Typ konstrukcji:

Łączna grubość konstrukcji : 25 cm.

Rozpoczęcie wykonywania prac:

1. Wyniesienie tymczasowej organizacji ruchu.
2. Wytyczenie drogi w planie.
3. Profilowanie istniejącego podłoża aby uzyskać minimum 2% spadki podłużne i poprzeczne.
4. Wykonanie warstwy 25 cm z kruszywa o kategorii G1 ( np. piasek średni, pospółka, żwir kopany ) , tworzącej szkielet mineralny do stabilizacji drogowym spoiwem hydraulicznym.
5. Rozłożenie ( siewnikiem do spoiw hydraulicznych ) drogowego spoiwa hydraulicznego. Spoiwo hydrauliczne powinno być zgodne z normami lub posiadać krajowe aprobaty techniczne. Ilość spoiwa zgodna z recepturą laboratoryjną.
6. Wymieszanie spoiwa z kruszywem ( mieszanie recyclerem drogowym ) na grubość 25 cm.
7. Zagęszczenie warstwy kruszywa stabilizowanego drogowym spoiwem hydraulicznym do wskaźnika zagęszczenia *Is* ≥ *1,0* oraz sprawdzenie założonej wytrzymałości na ściskanie *R42c* oraz wskaźnika mrozoodporności mieszanki kruszywowo-spoiwowej, przebadanej po 42 dniach twardnienia ( *Rc* = 2,5 – 5,0 MPa, n ≥ 0,65 ).
8. Wykonanie warstwy minimum dwukrotnego powierzchniowego utrwalenia emulsją asfaltową i grysem.
9. Prace będą prowadzone zgodnie z zasadami BHP. Wszystkie stosowane materiały mają atesty higieniczne oraz stosowną dokumentację techniczną.
10. Parametry drogi : 320 m długość x 5 m szerokość.

Na wykonawcy robót ciąży obowiązek przestrzegania norm krajowych, które dotyczą wykonywanych prac objętych umową i stosowania postanowień na równi z wszystkimi innymi wymogami dobrej praktyki, wiedzą techniczną, sztuką budowlaną oraz należyta starannością.